

シャープランス

シャープランスは、ランスから発生する熱量を増加する目的で、燃焼用鋼管の中に溶断用芯線を、数本から数十本内蔵させ溶断効率を向上させた製品です。

鉄鋼に限らず、ステンレス、真鍮などの合金、非鉄金属、セラミックなど、ガス切断、機械的切断では困難を伴う切断物を、騒音、振動なしに、3,600℃以上の高温で、簡単に、迅速に溶断、穿孔することができます。

特殊鋼、鋳鋼、鋳鉄、スラグ、耐火物の溶断、穿孔に最適で、装置に熱源を必要としないので、移動する作業にも適しております。また、水中での溶断作業も可能です。

SHARP LANCE

SHARP LANCE is the product developed, for the purpose increasing the heat quantity generated from the lance, by improving the cutting efficiency with the cutting core wires of several pieces up to several tens pieces built in the combustion steel pipe.

The difficult-to-cut materials in gas cutting and mechanical cutting, i.e., not only limited to iron and steel, the stainless steel, alloys such as brass, nonferrous metal, ceramic, etc. can be simply and quickly cut off and bored without noise and vibration at the high temperature:3600℃

It is optimum for cutting and boring special steel, cast steel, pig iron, slag, and refractory. Since a heat source is not required for the equipment, SHARP LANCE is also suitable for moving work. And, underwater cutting is possible also.



Cutting of stainless scrap
ステンレススクラップ溶断



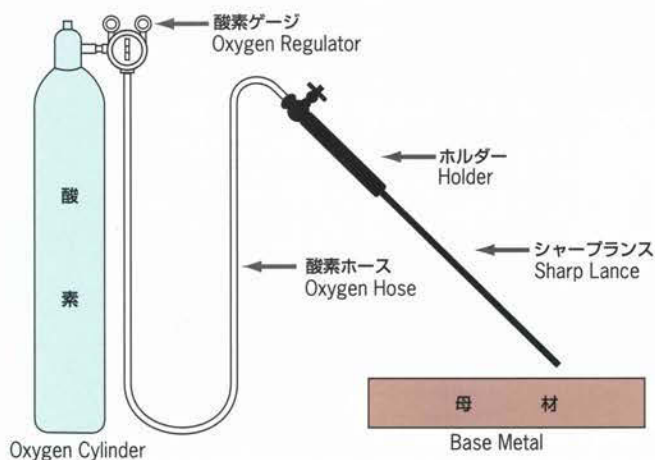
Cutting of sheet pile
シートパイル溶断



Cutting of pig iron in the torpedo car
トビードカーの残鉄処理



Cutting of steel tower fallen down
鉄塔倒壊



シャープランスの作業手順

SHARP LANCE Working Procedure

- 酸素 → 酸素調整器 → ホース → ホルダー → ランスの順にセットします。
1. It should be set in the order of the oxygen → oxygen regulator → oxctgen hose → holder → lance.
- 酸素圧は約0.6Mpaとし、ホルダーのバルブを僅かに開き微量の酸素を出します。
(酸素圧力は状況に応じて加減する)
2. Set the oxygen pressure to approximately 0.6Mpa, and slightly open the valve of the holder, and then, emit the oxygen a little.
(The oxygen pressure should be increased or decreased depending on the situation.)
- ランスの先端を溶かし着火させます。
3. Melt the tip of the lance and ignite it.

a. ガス切断器を利用する方法

a. How to utilize a gas cutter

- 少量の酸素を流しながらランスの先端をガス切断器で溶かす。
① Melt the tip of the lance with a gas cutter, while running a little oxygen.
- 先端が溶け出したらホルダーのバルブを開いて酸素を全開にする。
① When the tip began to melt, open the valve of the holder so as to charge the oxygen in full.



b. 木材を利用する方法

b. How to utilize a wood

- 木材の面にランス先端を密着させ、少量の酸素を流す。
① Adhere the lance tip to the wood surface, and run a little oxygen.
- その面に種火を近づける。(火傷に注意する)
② Bring the ignited fire close to the plane. (We must pay attention to the burn.)
- 木材から出てくる炎でランス先端を包み込むように加熱させる。
③ The lance tip is heated as wrapped in the flame coming out of the wood.
- 約10秒で鉄の溶融物が混じった白熱した火の粉が出てきたら、抜き取ってバルブを全開にする。
④ When a spark in which the iron-melted material was mixed, comes out in about 10 seconds, pull it out and make the valve fully open.

