

標準仕様および規格 Standard Size Specification

商品名 MODEL NO.	断面 CROSS SECTION	外径 (mm) O.D. (mm)	全長 (mm) LENGTH (mm)	重量 (kg/本) WEIGHT (kg/pc)	酸素圧力 (MPa) OXYGEN PRESSURE (MPa)	接続方法 CONNECTION			用途 APPLICATIONS
						ネジソケット	ワンタッチ	片端ソケット付	
SL3-18		17.3	1,500	2.30	0.78 ~1.0	○	○		<ul style="list-style-type: none"> ・ノロ混じり鉄鉄の溶断 ・耐火レンガの溶断、穿孔 ・炉底サラマンダーの溶断、穿孔 ・特殊鋼の溶断 ・コンクリート構造物の穿孔 ・鋼板の水中溶断
			3,000	4.70		○	○		
SL3-11		17.3	1,500	2.25	0.78 ~1.0	○			<ul style="list-style-type: none"> ・ノロ混じり鉄鉄の溶断 ・高炉鉄皮の溶断 ・炉底サラマンダーの溶断、穿孔
			3,000	4.50		○	○	○	
SL4-13		21.7	2,750	6.00	0.78 ~1.0	○			<ul style="list-style-type: none"> ・酸素パイプ使用時の予備湯造り ・ノロ混じり鉄鉄の溶断 ・炉底サラマンダーの溶断、穿孔 ・特殊鋼の溶断 ・コンクリート構造物の穿孔
SL5-18		27.2	2,750	9.00		○			
SC1-5		10.0	1,400	0.78	0.49 ~0.69		○ ^{*1}		<ul style="list-style-type: none"> ・厚鋼板溶断の予備穿孔
SC2-6B			1,850	1.30			○ ^{*1}		
SL2-6 ^{*2}			2,800	2.10			○ ^{*1}		
SC2-6BX		12.7	1,850	1.30	0.59 ~0.78			○	<ul style="list-style-type: none"> ・シートパイル、鋼管杭、H形鋼の溶断 ・特殊鋼の溶断 ・焼付砂の除去 ・ダクタイル鋳鉄の押し湯溶断 ・真鍮、アルミニウム等、非鉄金属の溶断 ・コンクリート構造物の穿孔
SL8-6X			13.8	3,000		2.70	○	○	
SR9-600		9.0	600	0.23	0.30 ~0.78	—	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ・閉所、狭所での作業
SR9-900			900	0.36					

*1 管端にワンタッチソケットを圧着済

One end of the Lance is attached quick joint.

*2 受注生産品

Order production goods.

シャープランスの接続 Connection

接続方法	仕様
ワンタッチソケット No thread	
ネジソケット Both ends threaded with one coupling	
片端ソケット付 No threads with one press one touch coupling	
片端継手 No threads with one expanded joint	

シャープランス SHARP LANCE 鋼板(1,000mm)切断 Cutting of steel plate

商品名 MODEL NO.	板厚(mm) THICKNESS	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SL3-11	145	1.0	3	8,100	900
SC2-6BX	20	0.6	0.8	1,300	180

1本での切断(有効長 500mm) Per cutting rod (Effective length 500mm)

商品名 MODEL NO.	材質 MATERIAL	板厚(mm) THICKNESS	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	切断長 CUTTING LENGTH	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SR9-600	鋼板 STEEL PLATE	20	0.5	252	111.3	50
	鋳鋼 CAST STEEL	20	0.5	146	111	29
	ステンレス STAINLESS	10	0.5	366	110.7	47
	銅板 COPPER PLATE	5	0.5	513	110.6	38

スターカッター スターカッター SUS(400mm)切断 Cutting of stainless plate

商品名 MODEL NO.	板厚(mm) THICKNESS	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	電流(A) ELECTRIC CURRENT	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION
SC7-5	10	0.7	170	1	90
SC8-5	30	0.7	170	1.5	210
SC9-5	50	0.8	170	1.5	240
SC11-6C	50	1.0	170	0.4	520

クロム鋼丸棒(800mm)切断 Cutting of round bar(chrome steel)

商品名 MODEL NO.	電流(A) ELECTRIC CURRENT	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SC11-6C	200	1.0	17	22,000	4,800

水中切断 UNDER WATER CUTTING 水深(depth of water)7m、鋼板(steel plate)12mm、切断(cutting)1,000mm

商品名 MODEL NO.	電流(A) ELECTRIC CURRENT	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
W-7	220	0.9	3.8	700	440
SC8-5W	220	0.9	6.0	800	580
SC9-5W	220	0.9	4.8	730	460

穿孔(ピアシング) PUNCHING 切断棒1本当たり Per cutting rod

商品名 MODEL NO.	全長(mm) LENGTH	板厚(mm) THICKNESS	穴径(mm) DIAMETER HOLE	穿孔個数 EFFECTIVE HOLE	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SC750	600	50	8	4	15	3
SC1-5	1,400	200	20	1	150	28