



## 仕様および規格 Specification

商品名 MODEL NO.	断面 CROSS SECTION	外径 (mm) O.D. (mm)	全長 (mm) LENGTH (mm)	重量 (kg/本) WEIGHT (kg/pc)	酸素圧力 (MPa) OXYGEN PRESSURE (MPa)	用途	APPLICATIONS
SC628		6.0	500	0.10	0.39 ~0.59	・厚板の穿孔	・ Piercing of heavy steel plate
SC750		7.0	600	0.10			
SC7-5		7.0	600	0.16			
SC8-5		8.0	600	0.21			
SC9-5		9.0	600	0.25			
SC9-5L			900	0.37			
SC11-6C		11.0	1,800	1.10	0.49 ~0.69	・大型鋳物の溶断 ・大型耐熱鋼の溶断 ・大型ステンレス鋼板の溶断	・ Cutting of large-size cast iron ・ Cutting of large-size heat-resisting steel ・ Cutting of large-size stainless steel
SC11-6*1			900	0.50			

\*1 特殊仕様品 The Oxy-Arc Electrodes of especially order.

シャープランス SHARP LANCE 鋼板(1,000mm)切断 Cutting of steel plate

商品名 MODEL NO.	板厚(mm) THICKNESS	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SL3-11	145	1.0	3	8,100	900
SC2-6BX	20	0.6	0.8	1,300	180

1本での切断(有効長 500mm) Per cutting rod (Effective length 500mm)

商品名 MODEL NO.	材質 MATERIAL	板厚(mm) THICKNESS	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	切断長 CUTTING LENGTH	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SR9-600	鋼板 STEEL PLATE	20	0.5	252	111.3	50
	鋳鋼 CAST STEEL	20	0.5	146	111	29
	ステンレス STAINLESS	10	0.5	366	110.7	47
	銅板 COPPER PLATE	5	0.5	513	110.6	38

スターカッター STAR CUTTEND SUS(400mm)切断 Cutting of stainless plate

商品名 MODEL NO.	板厚(mm) THICKNESS	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	電流(A) ELECTRIC CURRENT	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION
SC7-5	10	0.7	170	1	90
SC8-5	30	0.7	170	1.5	210
SC9-5	50	0.8	170	1.5	240
SC11-6C	50	1.0	170	0.4	520

クロム鋼丸棒(800mm)切断 Cutting of round bar(chrome steel)

商品名 MODEL NO.	電流(A) ELECTRIC CURRENT	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SC11-6C	200	1.0	17	22,000	4,800

水中切断 UNDER WATER CUTTING 水深(depth of water)7m、鋼板(steel plate)12mm、切断(cutting)1,000mm

商品名 MODEL NO.	電流(A) ELECTRIC CURRENT	酸素圧力(Mpa) OXYGEN PRESSURE	棒使用量(本) CONSUMPTION	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
W-7	220	0.9	3.8	700	440
SC8-5W	220	0.9	6.0	800	580
SC9-5W	220	0.9	4.8	730	460

穿孔(ピアシング) PUNCHING 切断棒1本当たり Per cutting rod

商品名 MODEL NO.	全長(mm) LENGTH	板厚(mm) THICKNESS	穴径(mm) DIAMETER HOLE	穿孔個数 EFFECTIVE HOLE	酸素使用量(L) OXYGEN CONSUMPTION	所要時間(sec) CUTTING TIME
SC750	600	50	8	4	15	3
SC1-5	1,400	200	20	1	150	28