

穿孔作業に 最適なベストアイテム

穿孔作業には被穿孔物の厚みまた穴径等の違いにより適切な穿孔用ランスの選定が極めて重要になります。各作業環境に適した穿孔用シャープランスを御使用頂くことが効率的で経済的な穿孔作業につながるものといえます。弊社の「シャープランス」はあらゆる穿孔作業の需要にお応えできるよう各種取りそろえております。



穿孔作業の流れ



①穿孔作業開始



②途中推進状況

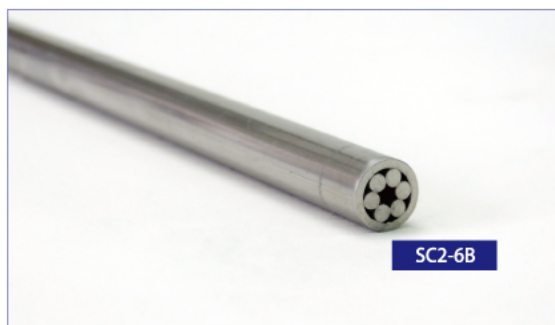


③貫通状況



④貫通後の被穿孔物

※穿孔作業の詳細は HP をご確認ください。



SC2-6B

SC2-6B

極厚の鋼板穿孔作業に定番として使用して頂いている、穿孔用シャープランス

用途

- 厚板鉄板熔断の予備孔開け作業
- 大型重機等シャフトピン抜き等の作業

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	酸素2次圧(Mpa)	最小ロッド(本)	接続仕様
12.7	1,860	1.30	0.59~0.78	10	ホルダー側ソケット付き (外径16mm)



OCT12R

OCT12R

OCT型ランスに特殊塗装を施し、従来品(SC2-6B)をさらに進化させた高性能穿孔用シャープランス

用途

- 厚板鉄板熔断の予備孔開け作業
- 大型重機等シャフトピン抜き等の作業

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	酸素2次圧(Mpa)	最小ロッド(本)	接続仕様
12.7	1,860	1.30	0.59~0.78	10	ホルダー側拡張式 (外径16mm)



SC1-5

SC1-5

狭所や比較的薄い鋼板、また比較的小さな穿孔穴を希望される穿孔作業時に有効な穿孔用シャープランス

用途

- 鋼板熔断の予備孔開け作業

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	酸素2次圧(Mpa)	最小ロッド(本)	接続仕様
10.0	1,415	0.78	0.59~0.78	25	ホルダー側ソケット付き (外径12.7mm)

