



SC9-5W

SC9-5W

大型の熔断・解体時には最大の熔断力が期待できる水中熔断棒

用途

- 水中でのシートパイル・鋼管杭・H鋼の熔断
- 水中の構造物・船体の熔断・解体

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	酸素2次圧(MPa)	電流(A)	最小ロッド(本)	接続仕様
9.0	600	0.25	0.98	220	80	接続不可



SC8-5W

SC8-5W

安定した熔断力が魅力の水中熔断棒

用途

- 水中でのシートパイル・鋼管杭・H鋼の熔断
- 水中の構造物・船体の熔断・解体

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	酸素2次圧(MPa)	電流(A)	最小ロッド(本)	接続仕様
8.0	600	0.21	0.98	220	100	接続不可



W-7

W-7

専用鋼管を使用し熔断効率を最大限に高めた高性能水中熔断棒

用途

- 水中でのシートパイル・鋼管杭・H鋼の熔断
- 水中の構造物・船体の熔断・解体

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	酸素2次圧(MPa)	電流(A)	最小ロッド(本)	接続仕様
7.3	500	0.16	0.98	220	100	接続不可



AQ-414

水中
溶接棒

AQ-414

水中での溶接作業を安全に確実に施工可能にした水中溶接棒

用途

- 水中での様々な溶接作業

外径(mm)	全長(mm)	重量(kg/本)	電流(A)	最小ロッド(kg)	接続仕様
4.0	450	0.07	200~250	20	接続不可

水中熔断・溶接時の注意

- 溶接機は必ず直流溶接機を使用。
- 電源の入切りは水面下にホルダー及び潜水士が入っている時に行う。
- キャブタイヤケーブル、酸素ホース、切断棒の取り付けは確実に。
- 水圧に応じて酸素圧、電流を調整する。
- 水中熔断・溶接作業上、予想される危険（ガス爆発・感電）に対応した予備策を講じてから作業を行う。

※作業前に必ず弊社「水中熔断・溶接マニュアル」を熟読理解して頂くようお願い致します。

