

強力な熔断力と圧倒的なコストダウンを実現した  
酸素アーク熔断棒「スターカッテンド」



# OXYGEN CUTTING STAR CUTTEND

# STAR CUTTEND



※ スターカッテンド

## 最高・最強の酸素アーク熔断棒 「スターカッテンド」

スターカッテンドは、被熔断物との間にアークを発生させる事で、着火作業を必要とせずに燃焼用鋼管・熔断用芯線を連続的酸化反応(自己燃焼)をさせ、熔断作業を行うことができます。また鉄の酸化熱に加え発生するアーク熱と合わせて6000℃を超える高温でさらに強力な熔断力を発揮します。

困難な鋼・非鉄金属の熔断作業をさらに効率的な作業でコストダウンを可能にします。

### 作業性の向上とコストダウン

着火作業の必要がなく、被熔断物に触れるだけですぐに熔断作業をスタートできるので作業効率が向上し大幅なコストダウンとなります。また比較的、狭い熔断幅とシャープな熔断面を形成する事が可能なので無駄な熔断部損失を減少できます。被熔断物によってはシャープランス棒より1.5~2倍の速さで熔断作業が行えます。

### 取り回しが簡単・環境に優しい

スターカッテンドは室内・施設内のような場所でも取り回しがしやすく、またスターカッテンド本体から発生する煙が少ない為、作業環境にも優しい熔断棒です。

### 他の熔断機器に比べ大きくシニアルコストを抑える事ができます。

主な機材はスターカッテンド棒と専用ホルダー、溶接機(直流、交流どちらも可)で熔断作業が可能ですのでシニアルコストを大幅に抑えることができます。



1. 高速道路のリフレッシュ作業



2. 鋳物湯口の熔断



3. 大型プラント熔断解体作業



4. ステンレス板(25mm)の熔断



5. 厚鋼板(120mm)の熔断





SC11-6C / SC11-6

## SC11-6C / SC11-6

ヘビーな熔断作業にも大型シャープランスなみの熔断力を発揮する最強のスターカッター

## 用途

- 大型鋳物・耐熱鋼の熔断・解体
- 大型ステンレス構造物の熔断・解体

| 外径(mm) | 全長(mm) | 重量(kg/本) | 酸素2次圧(MPa) | 電流(A)   | 最小ロッド(本) | 接続仕様 |
|--------|--------|----------|------------|---------|----------|------|
| 11.0   | 1,800  | 1.10     | 0.78~0.98  | 180~200 | 25       | 接続不可 |
|        | 900    | 0.50     |            |         | 30       |      |



SC9-5 / SC9-5L

## SC9-5 / SC9-5L

鋼・非鉄金属のハードな熔断・解体現場でも幅広い用途に最も汎用性の高い信頼のスターカッター

## 用途

- 鋳物、耐熱鋼の熔断
- ダクタイル鋳鉄押湯、ステンレスの熔断・解体
- シートパイル熔断(作業環境に条件あり)

| 外径(mm) | 全長(mm) | 重量(kg/本) | 酸素2次圧(MPa) | 電流(A)   | 最小ロッド(本) | 接続仕様 |
|--------|--------|----------|------------|---------|----------|------|
| 9.0    | 600    | 0.25     | 0.59~0.78  | 160~180 | 80       | 接続不可 |
|        | 900    | 0.37     |            |         | 50       |      |



SC8-5

## SC8-5

熔断幅を抑えつつ鋼・非鉄金属の熔断に力を発揮するスターカッター

## 用途

- 鋳物、耐熱鋼の熔断・解体
- ダクタイル鋳鉄押湯、ステンレスの熔断・解体

| 外径(mm) | 全長(mm) | 重量(kg/本) | 酸素2次圧(MPa) | 電流(A)   | 最小ロッド(本) | 接続仕様 |
|--------|--------|----------|------------|---------|----------|------|
| 8.0    | 600    | 0.21     | 0.59~0.78  | 160~180 | 100      | 接続不可 |



SC7-5

## SC7-5

十分な熔断力を持ちながら、熔断幅の損失を極力抑える、小型のスターカッター

## 用途

- 鋳物、耐熱鋼の熔断・解体
- ダクタイル鋳鉄、ステンレス鋼板の熔断・解体

| 外径(mm) | 全長(mm) | 重量(kg/本) | 酸素2次圧(MPa) | 電流(A)   | 最小ロッド(本) | 接続仕様 |
|--------|--------|----------|------------|---------|----------|------|
| 7.0    | 600    | 0.16     | 0.49~0.69  | 150~170 | 120      | 接続不可 |



SC628

SC750

## SC628 / SC750

穿孔(ピアッシング)専用スターカッター

## 用途

- 薄板から厚板まで小径口の穿孔作業に

| 外径(mm) | 全長(mm) | 重量(kg/本) | 酸素2次圧(MPa) | 電流(A)   | 最小ロッド(本) | 接続仕様 |
|--------|--------|----------|------------|---------|----------|------|
| 6.0    | 500    | 0.10     | 0.39~0.59  | 160~180 | 200      | 接続不可 |
| 7.0    | 600    | 0.10     |            |         | 120      |      |

# Holder・Connection

ホルダー・接続

## 作業効率と安全性を両立したスターカッテンドホルダー

SG64



部品(コレット・ゴムパッキンを交換する事で外径6mm～9mmサイズのスターカッテンドを使用する事ができます。軽量でグリップ型の形状が作業者の負担を軽減し、またホルダー防熱板が被熔断物の反射熱から作業者を保護します。

- 酸素ホース(8mm用)ニップル・袋ナット付
- 38φキャブタイヤケーブル 1,400mm 付(末端は切断のまま)

SC11C



SC11-6C 専用ホルダー

大型のスターカッテンド SC11-6C (1,800mm)・SC11-6 (900mm) を安全に確実に使用することができます。

- 8mm 酸素ホース 400mm 付(8mm 用ニップル・袋ナット)
- 38φキャブタイヤケーブル 1,000mm 付(末端は切断のまま)

### ◆全体構成図

